

Dane techniczne

Bezławnicowa pompa premium o najwyższej sprawności Stratos 65/1-12 PN 6/10

Nazwa projektu

Nienazwany projekt 2019-06-04 16:25:54.980

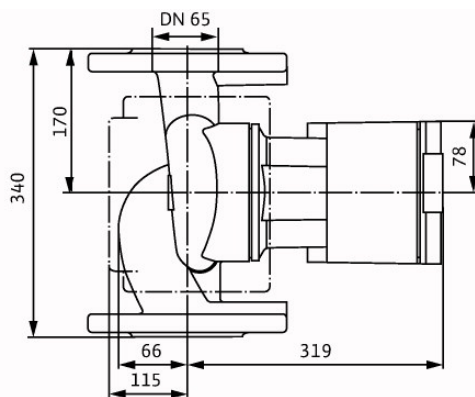
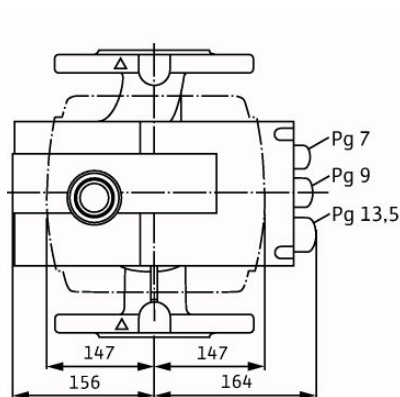
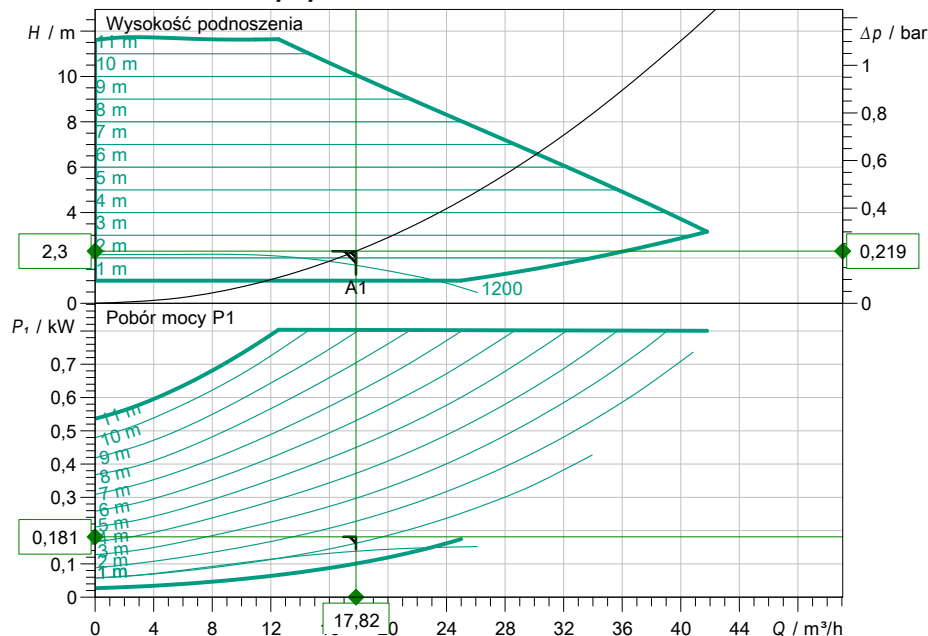
ID projektu

Miejsce montażu

Numer pozycji klienta

Data 04.06.2019

Rodzina charakterystyki



Wprowadzenie danych eksploatacyjnych

Przepływ	17,82 m³/h
Wysokość podnoszenia	2,30 m
Medium	Woda 100 %
Temperatura przetłaczanej cieczy	80,00 °C
Gęstość	971,70 kg/m³
Lepkość kinematyczna	0,36 mm²/s

Dane hydrauliczne (punkt pracy)

Przepływ	17,82 m³/h
Wysokość podnoszenia	2,30 m
Pobór mocy P1	0,18 kW

Dane o produkcie

Bezławnicowa pompa premium o najwyższej sprawności
Stratos 65/1-12 PN 6/10

Rodzaj pracy	dp-c
Maksymalne ciśnienie robocze	10 bar
Temperatura przetłaczanej cieczy	-10 °C ... +110 °C
Max. temp otoczenia	40 °C
Minimalna wysokość dopływu przy	50 / 95 / 110°C
	7/ 15/ 23 m

Dane silnika

Konstrukcja silnika	Silnik EC
Współczynnik EEI	≤ 0.20
Napięcie zasilania	1~ 230 V / 50 Hz
Dopuszczalna tolerancja napięcia	±10 %
Max. prędkość obrotowa	2800 1/min
Pobór mocy P1	0,8 kW
Pobór prądu	3,5 A
Stopień ochrony	IP X4D
Klasa izolacji	F
Zabezpieczenie silnika	zintegrowany
Kompat. elektromagnetyczna	
Generowanie zakłóceń	EN 61800-3;2004+A1;20
Odporność na zakłócenia	EN 61800-3;2004+A1;20
Dławik przewodu	1x7/1x9/1x13.5

Wymiary przyłącza

Strona ssawna	DN 65, PN 6/10
Strona tłoczna	DN 65, PN 6/10
Długość zabudowy pompy	340 mm

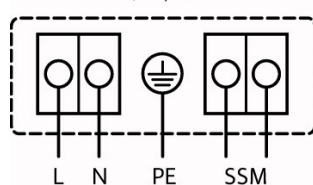
Materiały

Korpus pompy	Żeliwo szare (EN-GJL-250)
Wirnik	Tworzywo sztuczne (PP - 30% GF)
Wał pompy	Stal nierdzewna (X30Cr13/X46Cr13)
Łożysko	Węgiel spiekany, impregnowany metal

Informacje dot. zamawiania

Masa netto ok.	27,2 kg
Numer pozycji	2163267

1~ 230 V, 50/60 Hz



3~ 230 V, 50/60 Hz

